

Технические условия

| Наименование Порока древесины и дефекта | Норма ограничений по сортам | | |
|---|---|--|--|
| | Сорт А | Сорт В | Сорт С |
| 1. Сучки - Здоровые (светлые тёмные) сросшиеся | Без ограничений | Без ограничений | Без ограничений |
| - Частично сросшиеся | Допускаются сросшиеся не менее чем на 1/3 периметра разреза сучка, поперечные не более 1/2 ширины детали | Допускаются сросшиеся не менее чем на 1/3 периметра разреза сучка, без ограничений по ширине | Допускаются сросшиеся не менее чем на 1/3 периметра разреза сучка, без ограничений по ширине |
| - С трещинами усушки, не влияющие на целостность сучка | Допускаются не более 1 шт. На 1 п.м. | Допускаются | Допускаются |
| - Выпадающие, выпавшие | Не допускаются | Допускаются диаметром до 5 | Допускаются размером до 10 мм не учитываются. Свыше 10 мм по 2 шт. на 1 п.м |
| - Загнившие, гнилые, табачные | Не допускаются | Допускаются диаметром до 15 мм 1 шт. На деталь | Допускаются диаметром до 15 мм 3 шт. На деталь |
| - Черные сучки, окруженные корой | Диаметром до 7 мм 1 шт на 1 п.м. или диаметром до 10 мм 3 шт. на деталь | Диаметром до 7 мм 5 шт на 1 п.м. или диаметром до 10 мм 2 шт. на деталь | Без ограничений |
| 2. Глазки светлые и тёмные до 5 мм | Без ограничений | Без ограничений | Без ограничений |
| 3. Трещины пластевые сквозные с выходом на торец | Длиной не более 1/2 ширины деталей, шириной не более 1 мм | Длиной не более 1 ширины деталей, шириной не более 1 мм | Длиной не более 6 ширины деталей, шириной не более 2 мм |
| Микротрещины | Без ограничений | Без ограничений | Без ограничений |
| 4. Сердцевина | Твердая плотная не более 4 мм длиной не более 200 мм на 1 п.м. | Твердая плотная не более 4 мм длинной не более 400 мм на 1 п.м. | Без ограничений |

| | | | |
|--|--|---|---|
| 5. Проросль | Не допускается | Допускается шириной не более 1/3 толщины и длиной не более 100 мм 1 шт. на деталь | Допускается шириной не более 1/3 толщины и длиной не более 200 мм 1 шт. на п.м. |
| 6. Смоляные кармашки - не сквозные | Допускаются шириной не более 4 мм длиной до 50 мм не более 1 шт. на деталь | Допускаются шириной не более 4 мм длиной до 50 мм не более 3 шт. на 1 п.м. | Без ограничений |
| - сквозные кармашки | Не допускаются | Не допускаются | Без ограничений |
| 7. Синева | Не допускается | Допускается не более 10% поверхности детали в виде полос и пятен | Без ограничений |
| 8. Червоточина | Не допускается | Не допускается | Допускается не более 10% поверхности детали |
| 9. Гниль | Не допускается | Допускается не более 10% поверхности детали | Допускается не более 30% поверхности детали |
| 10. Свилеватость, завиток, крень, водослой | Не ограничиваются | Не ограничиваются | Не ограничиваются |
| 11. Обзол | Не допускается | Допускается не более 1/3 длины детали | Допускается |
| 12. Дефекты фрезерования - волнистость на поверхности | Допускается кинетическая волна | Допускается кинетическая волна | Допускается кинетическая волна |
| - Незначительные механические повреждения, вырывы, сколы | Допускаются глубиной до 0,5 мм не более 1 шт на 1 п.м. | Допускаются глубиной до 0,5 мм не более 1 шт на 1 п.м Два скола, (вырыва) 5 мм со стороны шпунта на длину детали. Допускается лёгкая шероховатость рядом с сучками. | Допускаются глубиной до 1/3 толщины детали. Один скол, (вырыв) 30 мм со стороны шпунта на 1 п.м. детали |
| - непрофрезировка | Не допускается | Не более 1-ой ширины на детали | Не более 30% поверхности детали |

Примечание:

1. **Данные Тех Условия распространяются строго по лицевой стороне продукции.**
2. **Все пороки и дефекты на поверхностях (шип-паз), которые скрыты во время монтажа не учитываются.**
3. **При наличии одного из вышеуказанных пороков на детали (при отсутствии других) допускается превышение допустимого значения в сорте на 15%.**
4. **Допускается до 5% изделий из низшего сорта.**
5. **Допускается изготовление строганных изделий сорта АВ, сортировка качества которого производится в соответствии с требованиями не ниже сорта В, без фиксированного соотношения по количеству между сортами.**
6. **Допускается до 5% коротких изделий от 1 до 5 см на деталь.**
7. **Допуск по толщине изделий + - 1 мм; допуск по ширине изделий + - 2 мм.**

| | |
|---|---|
| <p><i>Поставщик:</i> ООО «»</p> <p>_____ / /</p> | <p><i>Покупатель:</i></p> <p>_____ / /</p> |
|---|---|

м.п.

м.п.